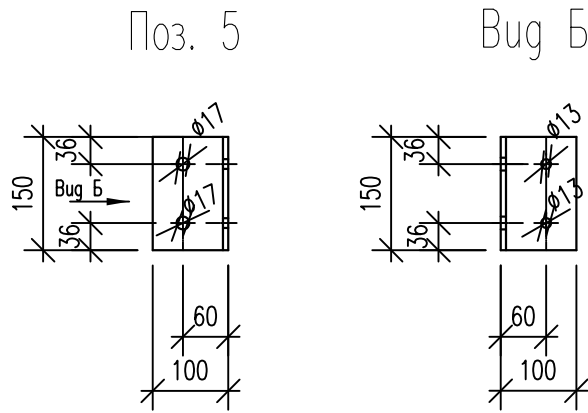
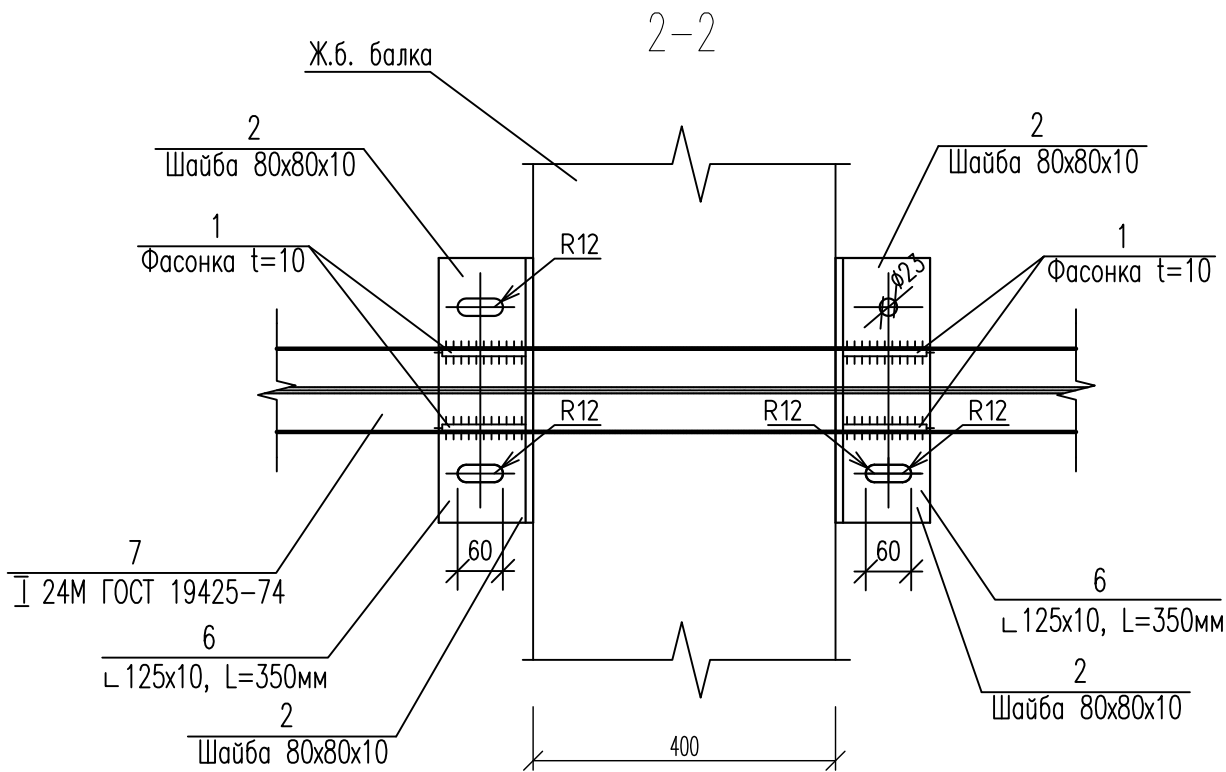
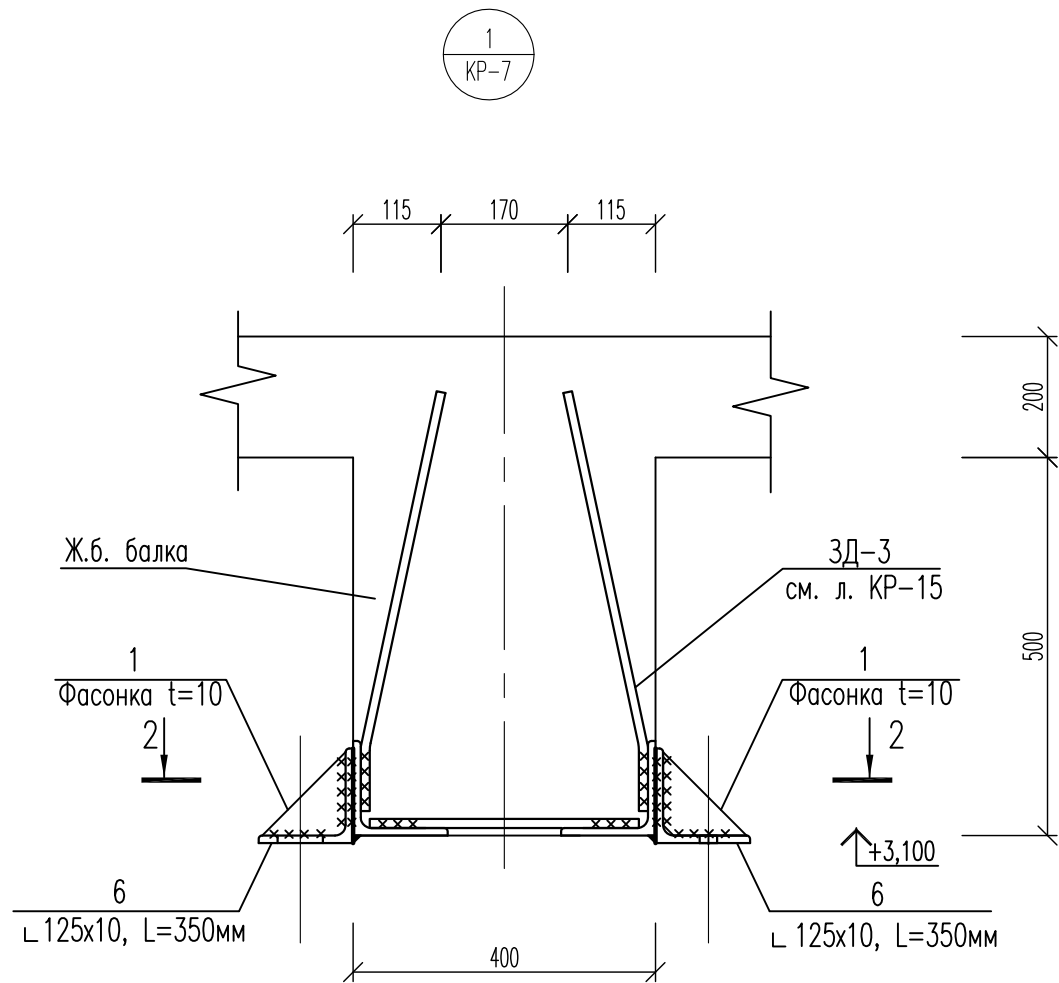


Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 103-2006	Полоса -10x110 L=110мм	24	0.95	
2	ГОСТ 103-2006	Полоса -10x80 L=80мм	64	0.5	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса -12x140 L=350мм	14	4.61	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса -12x140 L=350мм	6	4.61	
5	ГОСТ 8509-93	уголок L 100x7 L=150мм	8	1.62	
6	ГОСТ 8509-93	уголок L 125x10 L=350мм	12	6.69	
7	ГОСТ 19425-74*	гвутавр I 24M L=13600мм	2	520.9	
8	ГОСТ 19425-74*	гвутавр I 24M L=210мм	4	8.04	



1. Данный лист см. совместно с л.л. АС-7, 8.
2. Прокатный металл – сталь марки С 245 для сварных конструкций по ГОСТ 27772-88*.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Длина шва равна длине примыкания свариваемых элементов. Катет шва принять равным 1,2 толщины свариваемых элементов.
4. Антикоррозийную защиту стальных конструкций выполнить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по грунтовке ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-0163.
5. Все размеры уточнить по месту.
6. Гайку, контргайку подварить.

						632.В.12–АС					
						Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата						
Разраб.		Разживина						Стадия	Лист	Листов	
Проверил		Лукина						Р	9		
Рук. группы		Лукина									
ГИП		Матиева									
Гл. констр.		Голубенко А.Г.				Узлы 1,2. Детали (окончание)		ООО "Гражданпроект"			
Н.контр.		Галкина									