

Принцип армирования фундаментной плиты

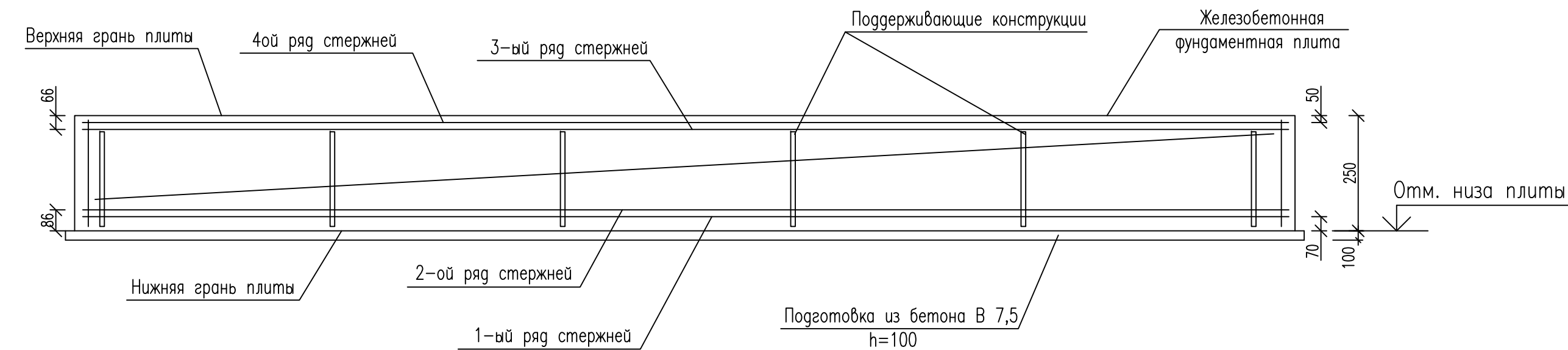
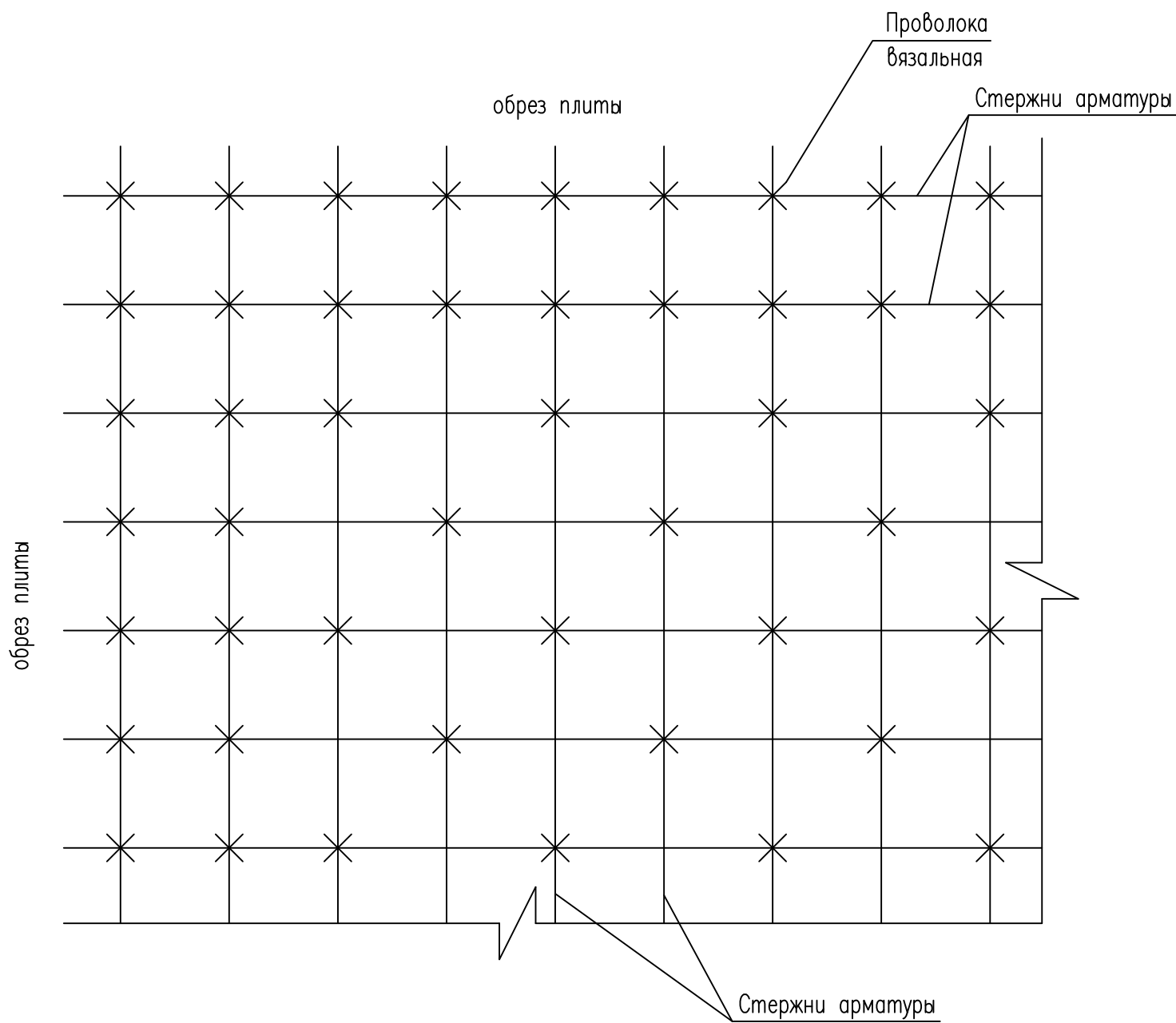
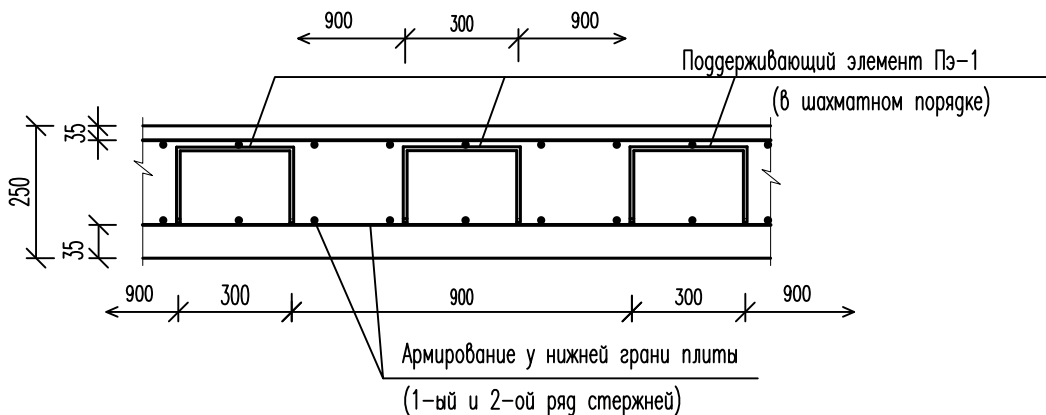


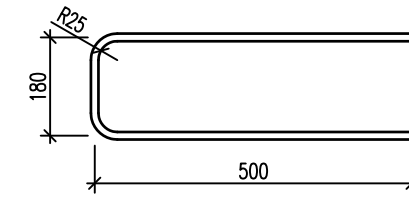
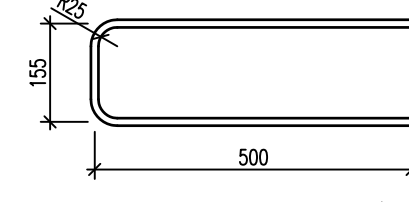
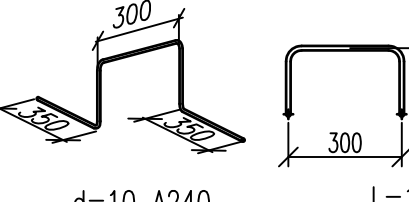
Схема Вязки стержней арматуры



Общий узел установки поддерживающих элементов Пэ-1



Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
Ан-1	 d=10 А400 L=1180
Ан-2	 d=10 А400 L=1155
Пэ-1	 d=10 А240 L=1300

- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01–87 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- Бетонирование вести слоем на всю толщину фундаментных плит. Бетонирование вести непрерывно. Бетон применять класса В 20, F 50, W 6. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40 мм.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Проектное положение арматуры у верхней грани фундаментных плит обеспечить постановкой поддерживающих каркасов. Стержни укладывать на арматуру каркасов без сварки. Допускается фиксация проектного положения арматуры у верхней грани фундаментных плит иными способами, которые следует разработать в проекте производства работ.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной фундаментной плиты внахлестку (без сварки). Относительная длина перепуска L должна быть не менее 48d, где d – диаметр соединяемых стержней. Расположение соединений стержней арматуры по длине выполнить вразбежку.
- Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 2,0 – 3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов – пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, а остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схему вязки стержней см. на данном листе).

							632.В.12–АС
							Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы
Изм.	Коляч.	Лист	N док.	Подпись	Дата		
Разраб.	Лукина						
Проверил	Голубенко А.						
Рук. группы	Лукина						
ГИП	Матиева						
Гл. констр.	Голубенко А.						
Н.контр.	Галкина						
						Фундаментные плиты ФМ-1...ФМ-6 Узлы.	000 "Гражданпроект"